

オプション 取付

- 選定について
- 選定表
- 寸法図
- 技術資料
- オプション
- ギヤモータ
- レデューサ
- 使用環境
- 取付
- エンコーダ付モータ
- 端子箱
- ブレーキ
- 海外仕様
- 塗装防錆

トルクアームによる取付寸法 (バンジョータイプ)

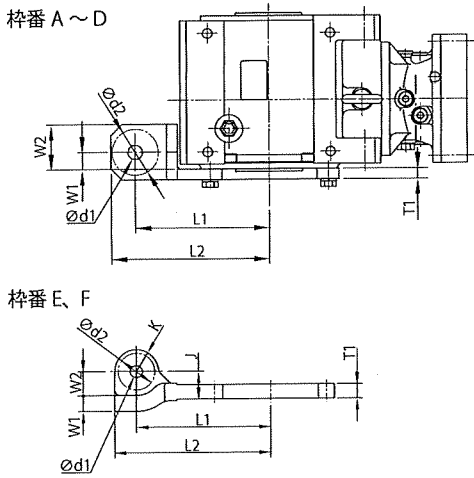


表 G8 トルクアーム寸法 (バンジョータイプ)

枠番	L1	L2	W1	W2	T	T1	∅d1	∅d2	J	K	取付ボルト
4A10 □	160	187.7	17.3	47.3	19.1	12.7	18	50	-	-	M16
4A11 □											
4A12 □											
4A14 □											
4B12 □	195	229.1	16.9	52.9	25.4	19.1	22	63	-	-	M20
4B14 □											
4B16 □											
4C14 □	240	284.1	30.9	80.9	25.4	19.1	26	83	-	-	M24
4C16 □											
4C17 □											
4D16 □	295	341.8	29.6	84.6	31.8	25.4	33	90	-	-	M30
4D17 □											
4D18 □											
4E17 □	335	390	40	60	40	36	33	100	70	55	M30
4E18 □											
4E19 □											
4F18 □	450	515	50	95	50	46	39	110	105	65	M36
4F19 □											

●さらばねによる取付

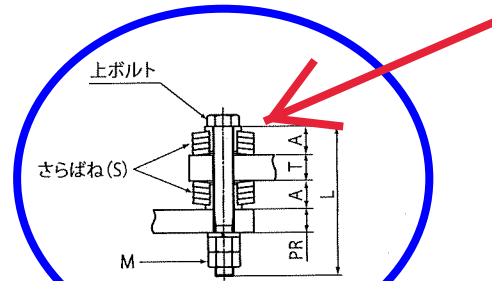
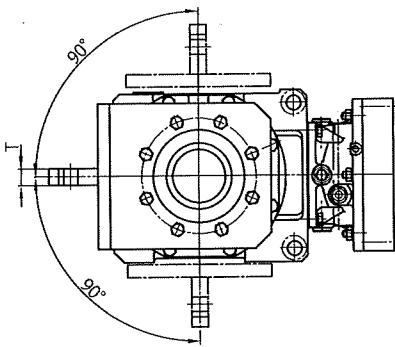
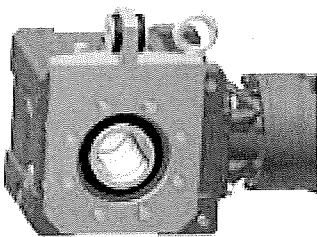


表 G9 さらばね使用時の取付寸法

枠番	A	M (ナット)	PR(MIN)	T	S (さらばね呼び)	枚数 (さらばね)	ボルト長さL
4A10 □	16.1	M16	40	19.1	A50	2 × 3	85+PR
4A11 □							
4A12 □							
4A14 □							
4B12 □	20.4	M20	50	25.4	A63	2 × 4	115+PR
4B14 □							
4B16 □							
4C14 □	24.7	M24	60	25.4	A80	2 × 3	130+PR
4C16 □							
4C17 □							
4D16 □	32.2	M30	85	31.8	A90	2 × 4	160+PR
4D17 □							
4D18 □							
4E17 □	32.2	M30	85	40	A100	2 × 3	175+PR
4E18 □							
4E19 □							
4F18 □	38.2	M36	95	50	A100	2 × 4	190+PR
4F19 □							

●トルクアーム使用例



- 注) 1. 枠番の□には、0、5、DA、DB、DCのいずれかが入ります。
 2. d2寸法は、座面（機械加工面）の範囲です。
 3. バンジョータイプトルクアームの取付方向や機械装置のレイアウトによっては、減速機に取り付けられている給排油位置がトルクアームや機械装置に干渉する場合があります。
 給排油位置の変更は可能ですので事前に干渉の有無をご確認頂き、問題がありましたらご照会をお願いします。